CLIPPEDIMAGE= JP410174346A

PAT-NO: JP410174346A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 10174346 A

TITLE: MOTOR CONNECTOR

PUBN-DATE: June 26, 1998

INVENTOR-INFORMATION:

NAME

MAEDA, KENICHI

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME

MATSUSHITA ELECTRIC IND CO LTD

COUNTRY

N/A

APPL-NO: JP08322587

APPL-DATE: December 3, 1996

INT-CL (IPC): H02K005/10

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To materialize a motor connector of such constitution that water does not enter the interior of a motor through the mounting part of the motor connector, and besides, simplify the mounting work.

SOLUTION: For this connector, a base part 6 in which to pass a terminal 5, a inwall part 3 made around the base part 6, and an outer wall part 2 made around the inwall part 3 and coupled with the inwall part 3 are made integrally of insulating resin. Then, the base part 6 is inserted into a notch 8 of a motor frame 7, and the space among the front face of the base part 3 and the inwall part 3 and the outer wall part 2, and the aperture between the outer wall 2 and the bracket 9 and the aperture 1 between the outer wall 2

and a motor frame 7 are charged with seal agents 11 liquid-tightly to mount a motor connector.

COPYRIGHT: (C)1998, JPO

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-174346

(43)公開日 平成10年(1998) 6月26日

(51) Int.Cl.6

H02K 5/10

識別記号

FΙ

H02K 5/10

Z

審査請求 未請求 請求項の数2 OL (全 4 頁)

(21)出願番号

特願平8-322587

(22)出願日

平成8年(1996)12月3日

(71)出願人 000005821

松下電器産業株式会社

大阪府門真市大字門真1006番地

(72)発明者 前田 憲一

大阪府門真市大字門真1006番地 松下電器

産業株式会社内

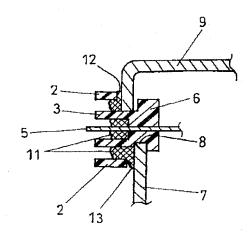
(74)代理人 弁理士 滝本 智之 (外1名)

(54) 【発明の名称】 モータコネクタ

(57)【要約】

【課題】 モータコネクタの装着部分よりモータ内に水 が侵入しない構成のモータコネクタを実現し、しかも装 着作業を簡便にすることができることを課題とする。

【解決手段】 ターミナル5を挿通する基部6と、前記 基部6の周囲に形成される内壁部3と、前記内壁部3の 周囲に形成され前記内壁部3に連結された外壁部2とを 一体に絶縁樹脂によって形成し、前記基部6をモータフ レーム7の切欠部8に挿入し、基部6の前面と、内壁部 3と外壁部2との間に、外壁部2とブラケット9との間 隙12ならびに外壁部2とモータフレーム7との間隙1 3にシール剤11を充填して液密にモータコネクタを装 着する。



- 12.13 間隙

【特許請求の範囲】

【請求項1】ターミナル又はリード線を挿通する基部と、前記基部の周囲に形成される内壁部と、前記内壁部の周囲に形成され前記内壁部に連結部によって連結された外壁部とを一体に絶縁樹脂によって形成し、前記基部をモータフレームの切欠部に挿入し、基部の前面と、内壁部と外壁部との間と、外壁部とブラケットとの間隙ならびに外壁部とモータフレームとの間隙にシール剤を充填して前記モータフレームと前記ブラケットに液密に装着したモータコネクタ。

【請求項2】モータフレーム内に位置するブラシホルダを基部に一体に形成し、前記ブラシホルダにブラシを保持した請求項1記載のモータコネクタ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、自動車に使用されるアクチュエータやポンプの駆動に使用されるモータなどのコネクタに関するものである。

[0002]

【従来の技術】従来のモータコネクタの一例には、図5,図6,図7に記載したものがある。

【0003】すなわち、図5,図6,図7において、モータフレーム21の端部に設けられた切欠部22に挿入されたリード弾性体23は、前記切欠部22の周縁とブラケット24とで挟持して固定されている。

【0004】そして、モータフレーム21において、前記切欠部22以外の部分は図7に示すように、モータフレーム21の端面とブラケット24の内側面とが当接する部分にシール剤25が充填されることにより、モータフレーム21とブラケット24との間のシール性が保た 30れていた。

【0005】また、切欠部22ではターミナル26を挿通したリード弾性体23の圧縮によりシール性が保たれるか、又はリード弾性体23の外周に図6に示すようにシール剤25を塗布してシール性を保つようになっていた。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、前記従来の構成では、ターミナル26を挿通したリード弾性体23の部分のシール性が充分でなく、モータ内に水が侵40入することがあり、またシール剤25をリード弾性体23の外周に塗布する作業性は良いものでなかった。

【0007】本発明は、以上の従来例の構成における問題点を解消し、簡単確実な作業により、一層シール性の良いモータコネクタを提供しようとするものである。

[0008]

【課題を解決するための手段】前記する従来例の課題を解決するために本発明は、ターミナル又はリード線を挿通する基部と、前記基部の周囲に形成される内壁部と、前記内壁部の周囲に形成され前記内壁部に連結部によっ 50

て連結された外壁部とを一体に絶縁樹脂によって形成し、前記基部をモータフレームの切欠部に挿入し、基部の前面と、内壁部と外壁部との間と、外壁部とブラケットとの間隙ならびに外壁部とモータフレームとの間隙にシール剤を充填して前記モータフレームと前記ブラケットに液密に装着することができるモータコネクタとしたものである。

【0009】したがって、本発明によるモータコネクタによれば、モータフレームの切欠部ならびにブラケットにシール剤により液密に装着することができ、しかもその装着作業はシール剤の充填作業によるのみであるから簡便である。

[0010]

【発明の実施の形態】本発明は請求項1記載の発明のように、ターミナル又はリード線を挿通する基部と、前記基部の周囲に形成される内壁部と、前記内壁部の周囲に形成され前記内壁部に連結部によって連結された外壁部とを一体に絶縁樹脂によって形成したモータコネクタであって、前記基部をモータフレームの切欠部に挿入し、基部の前面と、内壁部と外壁部との間と、外壁部とブラケットとの間隙ならびに外壁部とモータフレームとの間隙にシール剤を充填して前記モータフレームと前記ブラケットに液密に装着して実施し得るものである。

【0011】なお、ターミナル又はリード線はモータに 給電する役目をするものであり、モータには必須なもの であり、本発明のモータコネクタによってモータ内に水 が侵入することなく、しかもシール剤の充填という簡単 な作業で装着し得で極めて至便なものである。

【0012】また、本発明は請求項2記載の発明のように、モータ内に位置するようにブラシホルダをモータコネクタの基部に一体に形成することにより、ブラシをも簡単にモータ内に装着できるものである。したがって本発明は、単にモータに給電するターミナル又はリード線のみならず回転子に給電するブラシをも一体的に形成してモータに装着し得るものであるから、その組立作業性は前記する従来例に比較して飛躍的に簡便にすることができる。なお、モータコネクタを形成する樹脂は、特殊な樹脂でなく極く一般的な樹脂でよい。

[0013]

0 【実施例】以下本発明の実施例について、図面を参照しながら説明する。

【0014】(実施例1)図1,図2,図3において、モータコネクタ1はモータに給電するもので、耐熱性の合成樹脂例えば、ポリエチレン,ポリプロピレン,ポリブチレン,ナイロン又はポリエチレンテレフタレート,ポリプロピレンテレフタレート,ポリブチレンテレフタレートのようなフッ素系樹脂などの材料で構成されており、四角い枠状をなし、外壁部2とその中に形成される内壁部3とを主体にしている。

50 【0015】そして外壁部2と内壁部3とは連結部4で

連結されており、内壁部3の底面は、ターミナル5が導通される基部6があり、前記基部6は鉄板製のモータフレーム7に設けた切欠部8に挿入されて保持されている。9はブラケットでモータ軸の軸受10を支持しているものでモータフレーム7に圧入されている。11はシール剤で、耐熱性のエポキシ系樹脂やポリアミド系樹脂等の粘着性又は接着性を有するものであり、モータコネクタ1の基部6の表面ならびに内壁部3と外壁部2との間ならびに外壁部2とブラケット9との間の間隙12、さらに外壁部2とモータフレーム7との間隙13に充填10されている。したがって、モータコネクタ1はモータフレーム7ならびにブラケット9の切欠部8を含む接着部分にシール剤11をもって液密に装着されていて、このモータコネクタ1の装着部を通して水がモータ内に侵入する危惧はない。

【0016】加えてモータコネクタ1を装着する作業は、前記するリードゴム23の周囲にシール剤25を塗布するに比較して単に充填するのみで簡単である。なお、ターミナル5はリード線であってもよい。

【0017】(実施例2)次に図4を参照して本発明の 20 実施例2について詳述する。なお、実施例1と同一構成部品については同一符号を付し詳細な説明を省略する。【0018】本実施例2が実施例1と異なるのはモータコネクタ1の基部6にはモータフレーム7内に突出するブラシホルダ14が一体に形成されていて、このブラシホルダ14によりモータ回転子に給電するブラシ15が保持されている点である。

【0019】したがって、本実施例2によればモータフレーム7ならびにブラケット9に液密に装着されたモータコネクタ1を利用してブラシ15を保持することがで 30きるものであるから、ブラシ15のモータ内への装着がモータコネクタ1の取付けと同時に行い得て作業性の良いものである。

[0020]

【発明の効果】以上のように本発明によれば、モータに 給電するターミナル又はリード線を挿通した基部の周囲 に内壁部と外壁部を一体に形成したモータコネクタをモ ータフレームの切欠部ならびにブラケットに液密にシー ル剤を充填して装着したものであるからモータコネクタ の装着部分よりモータに水が侵入することがなく、しか もモータコネクタの装着は簡便で作業性の良いものであ る。

4

10 【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の実施例1におけるモータコネクタの要部斜視図

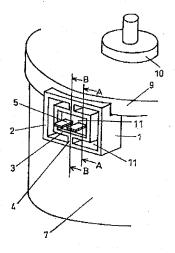
- 【図2】図1におけるA-A線断面図
- 【図3】図1におけるB-B線断面図
- 【図4】本発明の実施例2におけるモータコネクタの要部を示す断面図
- 【図5】従来例におけるモータコネクタの要部斜視図
- 【図6】図5におけるA-A線断面図
- 【図7】図5におけるB-B線断面図

20 【符号の説明】

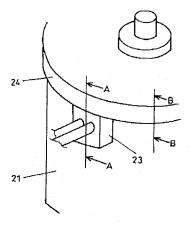
- 1 モータコネクタ
- 2 外壁部
- 3 内壁部
- 4 連結部
- 5 ターミナル
- 6 基部
- 7 モータフレーム
- 8 切欠部
- 9 ブラケット
-) 11 シール剤
 - 12,13 間隙
 - 14 ブラシホルダ
 - 15 ブラシ

6 基部 8 切欠部 11 シール剤 12.13 間隙

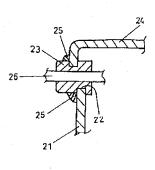
【図1】



【図5】



【図6】



1 モータコネクタ 2 外壁部 3 内壁部 4 連結・ 5 ターミナル

im 1] The base which inserts in a terminal or lead wire, and the wall section formed in the circumference of aforementioned base, The outer wall section which was formed in the circumference of the aforementioned I section and was connected with the aforementioned wall section by the connection section is formed in one n an insulating resin, and the aforementioned base is inserted in the notch of a motor frame. The front face of a e, the gap row of between the wall section and the outer wall sections, the outer wall section, and a bracket 1e gap of the outer wall section and a motor frame -- a sealing compound -- being filled up -- the rementioned motor frame and the aforementioned bracket -- liquid -- the motor connector with which it ipped densely

aim 2] The motor connector according to claim 1 which formed in the base at one the brush holder located in

otor frame, and held the brush to the aforementioned brush holder.

ailed Description of the Invention]

01]

e technical field to which invention belongs] this invention relates to connectors, such as a motor used for the e of the actuator and pump which are used for an automobile.

221

scription of the Prior Art] There are some which were indicated to drawing 5, drawing 6, and drawing 7 in example of the conventional motor connector.

33] That is, in drawing 5, drawing 6, and drawing 7, the lead elastic body 23 inserted in the notch 22 pared in the edge of the motor frame 21 is being pinched and fixed with the periphery and bracket 24 of the rementioned notch 22.

94] And in the motor frame 21, as portions other than the aforementioned notch 22 were shown in drawing 7 seal nature between the motor frame 21 and a bracket 24 was maintained by filling up with a sealing apound 25 the portion which the end face of the motor frame 21 and the medial surface of a bracket 24

35] Moreover, in a notch 22, seal nature is maintained by compression of the lead elastic body 23 which rted in the terminal 26, or as shown in drawing 6, a sealing compound 25 is applied to the periphery of the I elastic body 23, and seal nature is maintained at it.

06]

blem(s) to be Solved by the Invention] However, the aforementioned conventional composition was not ugh as the seal nature of the portion of the lead elastic body 23 which inserted in the terminal 26, and the kability which water may invade in a motor and applies a sealing compound 25 to the periphery of the lead tic body 23 was not good.

97] this invention tends to cancel the trouble in the composition of the above conventional example, and tends ffer a motor connector with much more sufficient seal nature by easy positive work.

eans for Solving the Problem] In order to solve the technical problem of the conventional example described ve this invention The base which inserts in a terminal or lead wire, and the wall section formed in the umference of the aforementioned base, The outer wall section which was formed in the circumference of the ementioned wall section and was connected with the aforementioned wall section by the connection section is ned in one with an insulating resin, and the aforementioned base is inserted in the notch of a motor frame. The it face of a base, the gap row of between the wall section and the outer wall sections, the outer wall section, a bracket -- the gap of the outer wall section and a motor frame -- a sealing compound -- being filled up -aforementioned motor frame and the aforementioned bracket -- liquid -- it considers as the motor connector 1 which it can equip densely

99] therefore -- according to the motor connector by this invention -- the notch row of a motor frame -- a

cket -- a sealing compound -- liquid -- it can equip densely, and moreover, since the wearing is only ording to restoration of a sealing compound, it is simple 101

abodiments of the Invention] The base in which this invention inserts a terminal or lead wire like invention ording to claim 1, It is the motor connector which formed in one the wall section formed in the circumference he aforementioned base, and the outer wall section which was formed in the circumference of the rementioned wall section and was connected with the aforementioned wall section by the connection section at the insulating resin. the aforementioned base -- the notch of a motor frame -- inserting -- the gap row of ween the front face of a base, and the wall sections and the outer wall sections, the outer wall section, and a cket -- the gap of the outer wall section and a motor frame -- a sealing compound -- being filled up -- the rementioned motor frame and the aforementioned bracket -- liquid -- it can carry out by equipping densely 11] In addition, the duty which supplies electric power to a motor is carried out, and it is indispensable on a cor, and without water invading in a motor by the motor connector of this invention, moreover, it can equip a terminal or lead wire by easy work called restoration of a sealing compound, and it is very highly venient.

12] Moreover, this invention can equip also with a brush in a motor easily by forming a brush holder in the e of a motor connector like invention according to claim 2, at one so that it may be located in a motor, erefore, since this invention also forms in one the brush which supplies electric power to the terminal which y supplies electric power to a motor, or not only lead wire but a rotator and a motor can be equipped, the embly-operation nature can be made simple by leaps and bounds as compared with the conventional example cribed above, in addition, not a resin with the special resin which forms a motor connector but **** -- it is d by the common resin

137

ample] The example of this invention is explained below, referring to a drawing.

14] (Example 1) In drawing 1, drawing 2, and drawing 3, the motor connector 1 supplies electric power to otor, consists of material, such as a fluorine system resin like heat-resistant synthetic resin, for example, yethylene, polypropylene, a polybutylene, nylon or a polyethylene terephthalate, polypropylene terephthalate, a polybutylene terephthalate, and makes the subject the wall section 3 formed into it with nothing and the example wall section 2 in the shape of a square frame.

15] And the outer wall section 2 and the wall section 3 have the base 6 where it is connected in the nection section 4, and a terminal 5 flows through the base of the wall section 3, and the aforementioned base inserted in the notch 8 prepared in the motor frame 7 made from a griddle, and is held. 9 is supporting the ring 10 of a motor shaft with the bracket, and is pressed fit in the motor frame 7. 11 is a sealing compound it has the adhesiveness or adhesive property of a heat-resistant epoxy system resin, a polyamide system n, etc., and the surface row of the base 6 of the motor connector 1 is filled up at the row between the wall ion 3 and the outer wall sections 2, and the gap 12 between the outer wall section 2 and a bracket 9 and the are filled up in the gap 13 of the outer wall section 2 and the motor frame 7. a part for therefore, jointing to ch the motor connector 1 contains the notch 8 of a bracket 9 in motor frame 7 row -- a sealing compound 11 aving -- liquid -- it is equipped densely and there is no fear of water invading in a motor through the applied of this motor connector 1

16] In addition, the work equipped with the motor connector 1 is compared with applying a sealing apound 25 to the circumference of the lead rubber 23 described above, and is easy only by only being filled In addition, a terminal 5 may be lead wire.

17] (Example 2) Next, the example 2 of this invention is explained in full detail with reference to drawing 4 ddition, the same sign is attached about the same component part as an example 1, and detailed explanation mitted.

18] That this example 2 differs from an example 1 is the point that the brush 15 which the brush holder 14 ch projects in the motor frame 7 in the base 6 of the motor connector 1 is formed in one, and supplies electric /er to a motor rotator by this brush holder 14 is held.

19] therefore -- according to this example 2 -- motor frame 7 row -- a bracket 9 -- liquid -- since a brush 15 be held using the motor connector 1 with which it was equipped densely, it attaches simultaneously carries the motor connector 1 obtains, and wearing of workability into the motor of a brush 15 is good

20]

fect of the Invention] the motor connector which formed the wall section and the outer wall section in the umference of the base which inserted in the terminal or lead wire which supplies electric power to a motor as ntioned above at one according to this invention -- the notch row of a motor frame -- a bracket -- liquid -e it fills up with and equips with a sealing compound densely, water does not invade into a motor from a part the applied part of a motor connector, moreover, wearing of a motor connector is simple and its workability ood